BAXI

Innovative Heating & Cooling Systems

Descrizioni uso capitolato

Caldaia a condensazione murale solo riscaldamento

Luna Platinum+ 33 GA

Caratteristiche

Caldaia murale a gas premiscelata a condensazione con produzione istantanea d'acqua calda sanitaria
Tipo di installazione: B23-C13-C33-C43-C53-C63-C83
Portata termica nominale sanitario: 34 kW
Potenza termica nominale sanitario: 33 kW
Portata termica nominale riscaldamento: 24,7 kW
Potenza termica nominale riscaldamento 80/60°C: 24 kW
Potenza termica nominale riscaldamento 50/30°C: 26,1 kW
Potenza termica ridotta 80/60°C: 3,3 kW
Potenza termica ridotta 50/30°C: 3,6 kW
Rendimento utile (pci) PN – temperatura media 70°C: 97,6%
Rendimento nominale 80/60°C: 97,6%
Rendimento nominale 50/30°C: 105,4%
Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento ambiente: A
Classe di efficienza energetica stagionale del sanitario: A
Riscaldamento dell'acqua – Profilo di carico: XXL
Classe NOx 6 secondo EN 15502
Emissioni di ossidi di azoto NOx 26 mg/kWh
Produzione acqua calda sanitaria: ΔT 25°C: 18,9 l/min
Apparecchio di categoria II2H3P funzionante a gas tipo G20 – G31

Pannello di controllo estraibile per installazione a parete con ampio text display, manopola di regolazione, tasti di selezione menù e retroilluminazione
Funzioni di regolazione climatica (con sonda esterna optional), sonda ambiente, programmatore riscaldamento e sanitario integrate nel pannello di controllo
Predisposizione controllo impianti misti (alta/bassa temperatura)

Modulazione continua elettronica di fiamma (campo di modulazione 1:10)
Sistema Gas Adaptive Control (GAC): il sistema misura continuamente il segnale di fiamma durante il funzionamento della caldaia e aggiusta la portata di gas in modo da mantenere costante la qualità della combustione e i valori di efficienza.
Sistema Power Set di regolazione potenza riscaldamento secondo il dato di progetto.
Accensione elettronica con controllo a ionizzazione di fiamma
Grado di protezione: IPX5D
Scambiatore primario acqua/gas a serpentino in acciaio inox AISI 316L
Scambiatore secondario acqua/acqua in acciaio inox maggiorato
Valvola deviatrice a 3 vie elettrica
Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità
By-pass automatico sul circuito riscaldamento
Manometro digitale sul circuito riscaldamento
Vaso di espansione riscaldamento con capacità 10 l e precarica 0,5 bar
Pompa di circolazione ad alta efficienza ErP a modulazione totale con degasatore incorporato
Flussometro sanitario ad effetto Hall per rilevazione prelievo acqua calda
Funzionamento in sanitario con pressione minima dell'acqua di 0,15 bar e con portata minima di 2 l/min.
Filtro ispezionabile su entrata acqua sanitaria
Valvola di sicurezza circuito primario a 3 bar
Campo di regolazione temperatura acqua riscaldamento: 25÷80°C
Campo di regolazione temperatura acqua sanitaria: 35÷60°C
Temperatura minima di funzionamento: - 5°C
Dimensioni h x l x p: 763 x 450 x 345 mm

Sistema di controllo e sicurezza

Controllo temperature mediante sonde NTC
Post-circolazione pompa nella funzione riscaldamento
Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi
Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua
Controllo elettronica pompa bloccata
Sistema antibloccaggio pompa e valvola a 3 vie che interviene ogni 24 ore
Sonda NTC di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi
Dispositivo antigelo totale che interviene con temperatura inferiore a 5°C
Termometro elettronico
Visualizzazione pressione circuito riscaldamento sul pannello di controllo

Accessori a corredo

Rubinetto di riempimento impianto
Rubinetto scarico impianto

Dima in carta
Traversa di supporto in metallo e ganci di sostegno

La casa costruttrice non assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza avviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale